

常熟市福友传动设备技术有限公司  
新建传动部件加工项目  
竣工环境保护验收监测报告

常熟市福友传动设备技术有限公司

二〇二三年九月

# 目 录

第一部分：前言

第二部分：竣工环境保护验收监测报告表

第三部分：竣工环境保护验收意见

第四部分：其他需要说明的事项

## 第一部分 前言

常熟市福友传动设备技术有限公司成立于 2010 年 10 月 27 日，注册地（与经营地址相同）位于常熟市海虞镇徐桥村（27）江家院 48-1 号，主要从事机械传动设备、机械传动系统、精密机械制造、加工、销售等。

常熟市福友传动设备技术有限公司租赁建筑面积约 5600 平方米的厂房新建传动部件加工项目，企业投资 500 万元，购置相关设备，年加工各类传动部件 72 万件（套）。本项目于 2019 年 8 月 23 日取得常熟市海虞镇人民政府备案（常海行审备[2019]18 号）。常熟市福友传动设备技术有限公司委托南京师大环境科技研究院有限公司编制了《常熟市福友传动设备技术有限公司新建传动部件加工项目环境影响报告表》，于 2019 年 12 月 3 日取得苏州市行政审批局批复（苏环审环评[2019]81 第 20171 号）。

鉴于常熟市福友传动设备技术有限公司新建传动部件加工项目于 2023 年 8 月份竣工并开始设备调试。常熟市福友传动设备技术有限公司于 2022 年 9 月对该项目的环保手续、项目建设、环保设施建设情况建设进行了自查。根据自查结果，项目环保手续齐全，主体设施和与之配套的环保设施执行了“三同时”制度，无重大变更，基本符合验收监测条件。在自查的基础上，我单位于 2023 年 9 月编制了该项目的竣工环境保护验收监测方案：在严格按照验收监测方案的前提下，常熟市福友传动设备技术有限公司于 2023 年 9 月 9 日~9 月 10

日开展了现场监测，在综合各种资料数据的基础上编制了本项目竣工环境保护验收监测报告。

#### 一、环保执行情况：

该项目执行了环境影响评价制度和环境保护“三同时”制度。

##### 1、废水

本项目生产无工艺废水产生。项目运营期间产生的主要废水为生活污水；生活污水直接接管至常熟新材料产业园污水处理有限公司，最终排入走马塘。

##### 2、废气

项目运营后，不产生大气污染物。

##### 3、固体废物

本项目在营运过程中产生的废边角料收集后外售相关收购单位；生活垃圾由环卫所清运；废机油、废乳化液委托江苏绿赛格再生资源利用有限公司处置。本项目的固废可做到“零”排放，不会对环境造成二次污染。

##### 4、噪声

本项目噪声源主要来自于车床、滚齿机和空压机运转过程中产生的噪声、振动。项目设备噪声经采取各种降噪措施后和距离衰减以后可使厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》

（GB12348-2008）2类标准要求，即：昼间噪声值 $\leq 60\text{dB(A)}$ 。

##### 5、其他环保设施情况

依托现有绿化工程；规范建设污染物排口；新建一座危险废物暂

存库，面积约 20m<sup>2</sup>。

## 二、验收监测结果：

### 1、废气

项目运营后，不产生大气污染物。

### 2、废水

本项目生产无工艺废水产生。项目运营期间产生的主要废水为生活污水，生活污水直接接管至常熟新材料产业园污水处理有限公司，最终排入走马塘。

### 3、噪声

厂区四周厂界的昼间噪声均符合《工业企业厂界噪声排放标准》（GB123348-2008）中 2 类标准。

### 4、固废

本项目在营运过程中产生的废边角料收集后外售相关收购单位；生活垃圾由环卫所清运；废机油、废乳化液委托江苏绿赛格再生资源利用有限公司处置。本项目的固废可做到“零”排放，不会对环境造成二次污染。

### 5、总量

本项目生活污水 COD、SS、NH<sub>3</sub>-N、TP 年排放量能够满足环评报告中申请的总量。

第二部分：竣工环境保护验收监测报告表

常熟市福友传动设备技术有限公司  
新建传动部件加工项目  
竣工环境保护验收监测报告表

常熟市福友传动设备技术有限公司

二〇二三年九月

表一

建设项目名称	新建传动部件加工项目				
建设单位名称	常熟市福友传动设备技术有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建				
建设地点	常熟市海虞镇徐桥村（27）江家院 48-1 号				
主要产品名称	同步带轮及相关附件、汽车物流线物流辊轮 2 万件/年				
设计生产能力	同步带轮及相关附件 70 万件/年、汽车物流线物流辊轮 2 万件/年				
实际生产能力	同步带轮及相关附件 70 万件/年、汽车物流线物流辊轮 2 万件/年				
建设项目环评时间	2019 年 12 月	开工建设时间	2023 年 5 月		
调试时间	2023 年 8 月	验收现场监测时间	苏州市建科检测技术有限公司 2023 年 9 月 9 日-9 月 10 日		
环评报告表审批部门	苏州市行政审批局	环评报告表编制单位	南京师大环境科技研究院有限公司		
环保设施设计单位	—	环保设施施工单位	—		
投资总概算	500	环保投资总概算	18	比例	3.6%
实际总概算	500	环保投资	18	比例	3.6%
验收监测依据	<p>(1) 《建设项目环境保护管理条例》，国务院令（2017 年）第 682 号令；</p> <p>(2) 《关于发布&lt;建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类&gt;的公告》（生态环境部公告 2018 年 第 9 号）；</p> <p>(3) 《建设项目竣工环保验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）；</p> <p>(4) 《关于进一步优化建设项目竣工环境保护验收监测（调查）相关工作的通知》，苏环规（2015 年）3 号江苏省环境保护厅；</p> <p>(5) 《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688 号）；</p> <p>(6) 《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》，苏环办[2021]122 号；</p>				

	<p>(7) 《常熟市福友传动设备技术有限公司新建传动部件加工项目环境影响报告表》，南京师大环境科技研究院有限公司，2019年9月；</p> <p>(8) 《关于常熟市福友传动设备技术有限公司新建传动部件加工项目环境影响报告表的批复》，苏环审环评[2019]81第20171号，苏州市行政审批局，2019.12；</p> <p>(9) 苏州市建科检测技术有限公司验收检测报告，SJK-HJ-2309029；</p> <p>(10) 建设的实际生产状况及提供的其他技术资料。</p>																																											
验收监测评价标准、标号、级别、限值	<p><b>1、大气污染物排放标准</b></p> <p>本项目无工艺废气排放。</p> <p><b>2、水污染物排放标准</b></p> <p>本项目污水主要为生活废水。项目生活废水接管至常熟新材料产业园污水处理有限公司进入该污水处理厂处理，处理达标后尾水排入走马塘。</p> <p style="text-align: center;"><b>表1-3 废水污染物排放标准限值表</b></p> <table border="1" data-bbox="392 1043 1425 1608"> <thead> <tr> <th>排放口</th> <th>执行标准</th> <th>取值表号及级别号</th> <th>污染物指标</th> <th>单位</th> <th>标准限值</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">厂排口</td> <td rowspan="5">污水处理厂接管标准</td> <td rowspan="5">/</td> <td>pH</td> <td>无量纲</td> <td>6~9</td> </tr> <tr> <td>COD</td> <td rowspan="4">mg/L</td> <td>500</td> </tr> <tr> <td>SS</td> <td>400</td> </tr> <tr> <td>氨氮</td> <td>30</td> </tr> <tr> <td>TP</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td rowspan="5">污水厂排口</td> <td rowspan="3">《化学工业水污染物排放标准》(DB32939-2020)</td> <td rowspan="3">表2 化工集中区污水处理厂主要水污染物排放限值</td> <td>COD</td> <td rowspan="3">mg/L</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>氨氮</td> <td>5(8)</td> </tr> <tr> <td>TP</td> <td>0.5</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)</td> <td rowspan="2">表1 一级B标准</td> <td>pH</td> <td>无量纲</td> <td>6~9</td> </tr> <tr> <td>SS</td> <td>mg/L</td> <td>20</td> </tr> </tbody> </table> <p><b>3、噪声排放标准</b></p> <p>本项目营运厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类标准，具体标准值见下表。</p> <p style="text-align: center;"><b>表1-4 噪声排放标准</b></p> <table border="1" data-bbox="392 1839 1425 1995"> <thead> <tr> <th>执行标准</th> <th>昼间 dB(A)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2类标准</td> <td>60</td> </tr> </tbody> </table>	排放口	执行标准	取值表号及级别号	污染物指标	单位	标准限值	厂排口	污水处理厂接管标准	/	pH	无量纲	6~9	COD	mg/L	500	SS	400	氨氮	30	TP	4	污水厂排口	《化学工业水污染物排放标准》(DB32939-2020)	表2 化工集中区污水处理厂主要水污染物排放限值	COD	mg/L	50	氨氮	5(8)	TP	0.5	《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)	表1 一级B标准	pH	无量纲	6~9	SS	mg/L	20	执行标准	昼间 dB(A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2类标准	60
	排放口	执行标准	取值表号及级别号	污染物指标	单位	标准限值																																						
	厂排口	污水处理厂接管标准	/	pH	无量纲	6~9																																						
				COD	mg/L	500																																						
				SS		400																																						
				氨氮		30																																						
				TP		4																																						
	污水厂排口	《化学工业水污染物排放标准》(DB32939-2020)	表2 化工集中区污水处理厂主要水污染物排放限值	COD	mg/L	50																																						
				氨氮		5(8)																																						
				TP		0.5																																						
《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)		表1 一级B标准	pH	无量纲	6~9																																							
			SS	mg/L	20																																							
执行标准	昼间 dB(A)																																											
《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2类标准	60																																											



#### 4、固废贮存标准

固体废物严格按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《江苏省固体废物污染环境防治条例》，一般工业固体废物贮存及处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）标准，危险废物在厂区内储存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）标准。

#### 5、总量控制指标

表1-5 本项目污染物总量控制指标汇总表

类别		污染物名称	排放量 (t/a)
废水	生活污水	废水量	960
		COD	0.048
		SS	0.0096
		NH <sub>3</sub> -N	0.0048
		TP	0.00048

## 表二

### 工程建设内容：

#### 2.1 项目概况

常熟市福友传动设备技术有限公司成立于 2010 年 10 月 27 日，注册地（与经营地址相同）位于常熟市海虞镇徐桥村（27）江家院 48-1 号，主要从事机械传动设备、机械传动系统、精密机械制造、加工、销售等。

常熟市福友传动设备技术有限公司租赁建筑面积约 5600 平方米的厂房新建传动部件加工项目，企业投资 500 万元，购置相关设备，年加工各类传动部件 72 万件（套）。本项目于 2019 年 8 月 23 日取得常熟市海虞镇人民政府备案（常海行审备[2019]18 号）。常熟市福友传动设备技术有限公司委托南京师大环境科技研究院有限公司编制了《常熟市福友传动设备技术有限公司新建传动部件加工项目环境影响报告表》，于 2019 年 12 月 3 日取得苏州市行政审批局批复（苏环审环评[2019]81 第 20171 号），项目于 2023 年 5 月开工建设。

鉴于常熟市福友传动设备技术有限公司新建传动部件加工项目于 2023 年 8 月份竣工并开始设备调试。常熟市福友传动设备技术有限公司于 2022 年 9 月对该项目的环保手续、项目建设、环保设施建设情况建设进行了自查。根据自查结果，项目环保手续齐全，主体设施和与之配套的环保设施执行了“三同时”制度，无重大变更，基本符合验收监测条件。在自查的基础上，我单位于 2023 年 9 月编制了该项目的竣工环境保护验收监测方案；在严格按照验收监测方案的前提下，常熟市福友传动设备技术有限公司于 2023 年 9 月 9 日~9 月 10 日开展了现场监测，在综合各种资料数据的基础上编制了本项目竣工环境保护验收监测报告。

#### 2.2 项目地理位置与周围敏感点情况

本项目位于：常熟市海虞镇徐桥村（27）江家院 48-1 号。该项目用地属于工业用地，项目北侧为福山台板厂，南侧为常熟市梦迪安家饰用品有限公司，西侧为福谢路，东侧为北福山塘。

建设项目地理位置示意图，见附图一；

建设项目周边概况图，见附图二；

建设项目车间平面布置图，见附图三；

#### 2.3 产品方案及规模

本项目产品方案及规模见表 2-1。

表 2-1 产品方案及规模一览表

工程名称（车间、生产装置或生产线）	产品名称及规格	设计能力	年运行时数
生产车间	同步带轮及相关附件	70 万件（套）/年	2400h
	汽车物流线物流辊轮	2 万件（套）/年	

## 2.4 主要生产设备

本项目主要生产设备见表 2-2。

表 2-2 主要生产设备一览表

序号	名称	规格型号	数量（台/套）			备注
			环评量	实际量	变化量	
1	锯床	GZK4240/GB4120	2	5	+3	因工艺精度要求增加设备数量，但产能及其他原辅材料使用量未变，不新增污染物排放
2	数控车床	CK6132/ CK6140/NL504SA/ NL634S/GLS-200/ BNC-42C7/CKX615 0/C3162/CKX6146/ T50/WB-T150Y/GL S-2000LY	16	20	+4	
3	数控磨床	MK215	1	2	+1	
4	滚齿机	Y3150/Y3180/Y311 2/Y3120/YG3612/ YK3608 /YK3615/Y KB3150/YUK3120/ YG3612/1/G150/YB 3180H	16	18	+2	
5	加工中心	VMC600/ VMC850/S700Z2N	2	7	+5	
6	普通车床	CA6150/ CA6132	3	3	不变	
7	拉床	L6110 /ROC SN	2	3	+1	
8	滚铆机	WR001	1	2	+1	
9	点铆机	20T	2	2	不变	
10	钻铣床	3M	1	1	不变	
11	打标机	CW-5200	1	2	+1	
12	立式钻床	Z5150A	2	2	不变	
13	自动焊机	二氧化碳保护焊机 HF3000-S /氩弧焊机	1	1	不变	
14	液压机	YSK-10T	1	1	不变	
15	空压机	LS12-50/JF20A/JF10	3	5	+2	

		A			
16	三坐标测量仪	/	0	1	+1
17	二次元影像仪	/	0	1	+1
18	皮带张力测试机	/	0	1	+1
19	插齿机	/	0	2	+2
20	钻攻机	/	0	4	+4
21	铣齿机	/	0	2	+2
22	氩弧焊接机	沃尔科购焊机	0	1	+1
23	带锯机	/	0	1	+1
24	冷干机	/	0	1	+1
25	小型冲床	/	0	1	+1
26	机器人	/	0	1	+1
27	钻孔攻丝两用机	/	0	1	+1
28	台钻	Z512B	0	3	+3
29	砂轮机	/	0	1	+1

## 2.5 能源消耗

本项目能源消耗见表 2-3。

表 2-3 能源消耗一览表

名称	消耗量	名称	消耗量
水（吨/年）	1200	燃油（吨/年）	—
电（万度/年）	150 万	燃气（标立方米/年）	—
燃煤（吨/年）	—		

## 2.6 劳动定员及工作班制

本项目劳动定员 40 人，生产工作时数为 2400 小时/年（8 小时×300 天，一班制）。

## 2.7 主要原辅材料

表 2-4 本项目主要原辅料消耗表

序号	名称	组分/规格	年耗量（t）			来源及运输
			环评量	实际量	变化量	
1	钢材	铁	500	500	0	国内，汽运
2	铝材	铝	50	50	0	国内，汽运
3	纸箱	/	4	4	0	国内，汽运
4	PE 袋	/	1	1	0	国内，汽运
5	切削油	添加剂 20~40%，基础油 60~80%	4.5	4.5	0	国内，汽运
6	液压油	矿物油和添加剂组成的混合物	3.6	3.6	0	国内，汽运
7	焊丝	铁基焊丝	0.4	0.4	0	国内，汽运

表 2-5 部分原辅材料成分理化性质表

序号	名称及标识	理化特性	燃烧爆炸性	毒性毒理
1	切削油	棕色透明液体，闪点大于 180℃，乳化液防锈性（一级灰口铸铁，单片，35℃±2℃，24h）：合格乳化液食盐允许量（15℃-35℃，4h）：无相分离。主要成分为添加剂 20~40%，基础油 60~80%。	不属危险品。遇高热、明火及强氧化剂，易引起燃烧	LD50: >5g/kg(兔经皮), >5g/kg(鼠经口) LC50>10g/m3(鼠)
2	液压油	琥珀色液体，闪点 290℃，密度 896kg/m <sup>3</sup> ，主要成分为矿物油和添加剂组成的混合物。	可燃	急性毒性 LD50>5000mg/kg

## 2.8 水源及水平衡

本项目水平衡图。

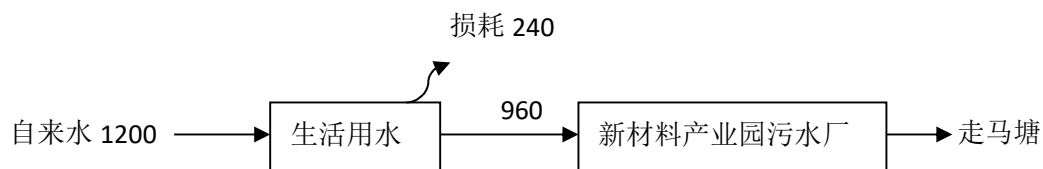


图2-1 本项目水量平衡图 (t/a)

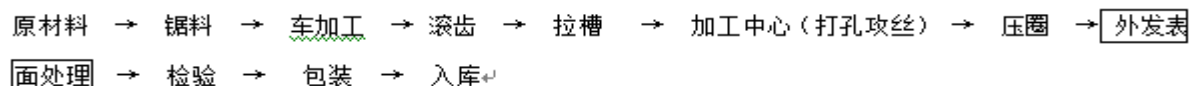
## 续表二

### 主要工艺流程及产污环节：

#### 2.9 主要工艺流程

本项目生产工艺流程图如下图所示。

##### A 同步带轮生产流程：



图一 同步带轮生产流程图

##### B 汽车物流线物流辊轮流程：

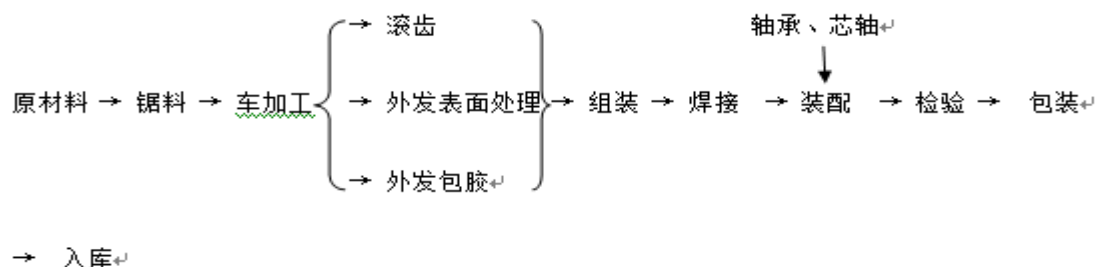


图 2-2 生产工艺流程图

工艺流程说明：

##### (1) 同步带轮流程介绍：

- <1>原材料进入仓库，由仓库登记材料
- <2>根据计划和图纸要求按排锯床切断到对应长度，该工序有废乳化液产生。
- <3>数控车床加工到图纸要求尺寸，该工序有边角料、废乳化液产生。
- <4>进行滚齿机滚齿，并作出同步带轮齿形，切削油循环。
- <5>按照图纸要求拉床拉键槽并加工中心（打孔攻丝）
- <6>把挡边点铆在同步带轮上
- <7>有表面处理的产品进行委外做表面处理
- <8>检验并按照图纸要求打标
- <9>按照客户要求要求进行包装后发货

##### (2) 汽车物流线物流辊轮流程介绍：

- <1>原材料进入仓库，由仓库登记材料

<2>根据计划和图纸要求按排锯床切断到对应长度，该工序有废乳化液产生。

<3>数控车床加工到图纸要求尺寸，该工序有边角料、废乳化液产生。

<4>进行滚齿机滚齿，切削油循环。外发表面处理和外发包胶处理。

<5>按照图纸进行同步带轮与车加工件轴管组装和包胶与车加工件轴管组装

<6>组装后，进行焊接增加组装的牢固度

<7>用压机把轴承压进组件中

<8>把芯轴装机压完轴承的组件中并用卡簧卡住，防止芯轴掉落

<9>按照客户要求包装后发货

### (3) 产污环节

(1) 废气：本项目生产过程不产生工艺废气；

(2) 废水：职工生活污水；

(3) 噪声：设备运行噪声；

(4) 固废：边角料、废机油、废乳化液和生活垃圾。

表三

**主要污染源、污染物处理和排放：**

**3.1 污染物治理处置设施**

**3.1.1 废水**

本项目生产无工艺废水产生。项目运营期间产生的主要废水为生活污水，生活污水直接接管至常熟新材料产业园污水处理有限公司，最终排入走马塘。

**表3-1 废水的产生、处理和排放情况**

生产设施/排放源		主要污染物	排放规律	处理设施	
				“环评”/初步设计要求	实际建设
废水	生活污水	pH、化学需氧量、氨氮、总磷、悬浮物	间断排放，排放期间流量稳定	生活污水直接接管至常熟新材料产业园污水处理有限公司	生活污水直接接管至常熟新材料产业园污水处理有限公司

**3.1.2 废气**

项目运营后，不产生大气污染物。

**3.1.3 固废**

本项目在营运过程中产生的废边角料收集后外售相关收购单位；生活垃圾由环卫所清运；废机油、废乳化液委托江苏绿赛格再生资源利用有限公司处置。本项目的固废可做到“零”排放，不会对环境造成二次污染。

**表3-2 工业固体废物的转移量以及去向**

序号	名称	属性	废物代码	环评审批量 t/a	实际产生量 t/a	利用处置单位
1	生活垃圾	生活垃圾	900-999-99	6	6	环卫所定期清运
2	废边角料	一般固废	345-001-09	8	8	相关收购单位
4	废机油	危险废物	900-041-49	1	1	委托江苏绿赛格再生资源利用有限公司处置
5	废乳化液		900-039-49	3	3	

利用厂区内一般固废堆场（30m<sup>2</sup>），贮存基本符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的有关要求。利用厂区内危废仓库（20m<sup>2</sup>），危废储存基本满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中相关要求。

**3.1.4 噪声**

本项目噪声源主要来自于锯床、数控车床、数控磨床、滚齿机、加工中心、普通车



床、拉床、空压机等设备的机械噪声、振动。选用低噪声、震动小的设备；合理布局车间，在总平面布置中注意将噪声车间与厂界保持足够的距离，使噪声最大限度地随距离自然衰减；强噪声设备置于密封室内，房间墙壁采取吸音、隔声墙体；布置绿化带，降低厂界环境噪声。可使厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准要求，即：昼间噪声值≤60dB(A)。

### 3.1.5 其他环保设施

表3-3 其他设施建设情况

序号	项目	环评及批复内容	实际建设情况
1	绿化工程	依托现有	依托现有
2	污染物排放口规范化工程	规范建设污染物排口	规范建设污染物排口
3	卫生防护距离	项目不设置	项目不设置

表 3-4 本项目主要污染物的产生、处理和排放情况

生产设施/排放源		主要污染物	排放规律	处理设施	
				“环评”/初步设计要求	实际建设
废水	生活污水	pH、化学需氧量、氨氮、总磷、悬浮物	间断排放，排放期间流量稳定	生活污水直接接管至常熟新材料产业园污水处理有限公司	生活污水直接接管至常熟新材料产业园污水处理有限公司
废气		项目运营后，不产生大气污染物。			
固废	员工生活	生活垃圾	/	委托环卫所清运	委托环卫所清运
	废边角料	废金属	/	妥善处置或综合利用	相关收购单位
	废机油	设备	/	委托资质单位处置	委托江苏绿赛格再生资源利用有限公司处置
	废乳化液	加工	/		
噪声	各类设备	机械噪声	连续	选低噪声设备，采取有效消声、隔声、防振措施	选低噪声设备，采取有效消声、隔声、防振措施

### 3.1.6 监测点位图

验收期间，监测点位见图 3-3。

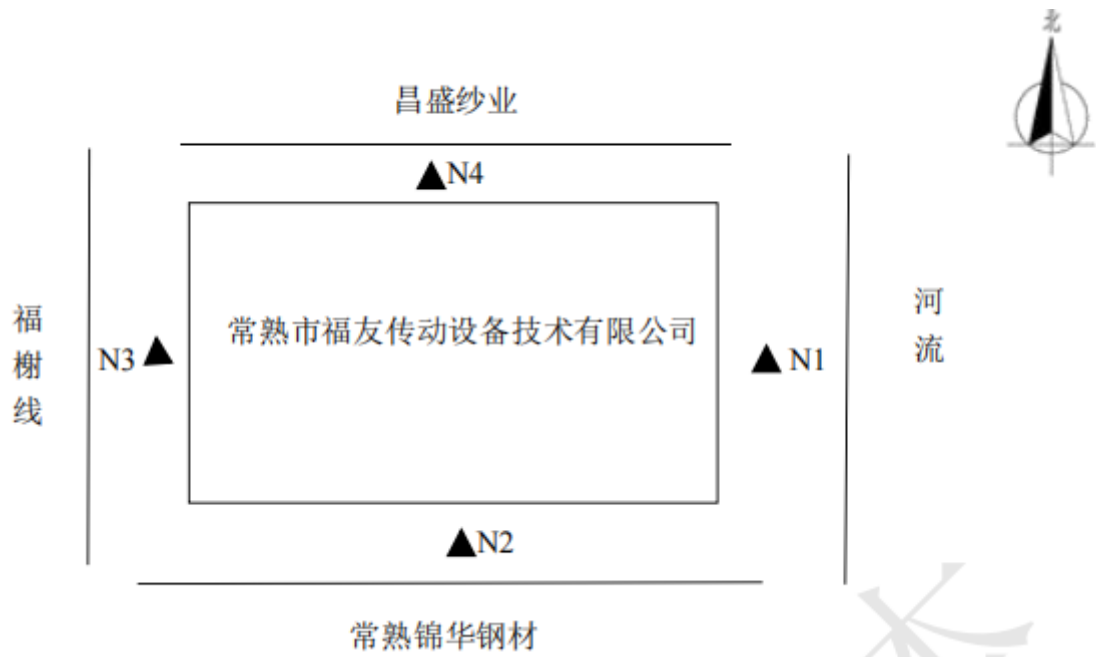


图 3-1 项目监测点位示意图

表四

建设项目环境影响报告表主要结论、审批部门审批决定及项目变动情况：

**4.1 建设项目环评报告表的主要结论**

**表 4-1 环评报告表的主要结论表**

类别	污染防治设施效果的要求	工程建设对环境的影响及要求
废水	按“雨污分流、清污分流”的原则建设厂区排水管网，本项目生产无工艺废水产生。本项目生活污水接管至常熟新材料产业园污水处理有限公司，最终排入走马塘。	项目仅在厂房内安装设备，不改变建筑现状，故不评价施工期环境影响。
废气	项目运营后，不产生大气污染物。	
固体废物	严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求规范建设危险废物贮存场所，废机油、废乳化液各类应委托有资质单位处置，并执行危险废物转移审批手续。妥善处置或综合利用其他各类一般工业固体废弃物，固体废弃物零排放。	
噪声	合理布局，选用低噪音设备，采取有效消声、隔声、防振措施，确保厂界噪声达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。	
总量	本项目运营后，不产生大气污染物；生活污水排放总量纳入常熟新材料产业园污水处理有限公司总量指标中；固废“零”排放，不会对环境产生二次污染。	

## 4.2 审批部门审批决定及执行情况

表 4-2 审批部门审批决定及执行情况表

环评批复要求	执行情况	落实结论
根据建设单位委托南京师大环境科技研究院有限公司编制的《常熟市福友传动设备技术有限公司新建传动部件加工项目环境影响报告表》的评价结论，你公司在常熟市海虞镇福山肖桥曹家湾 81 号，新建传动部件加工(年加工各类传动部件 72 万件(套))项目(项目代码:2019-320570-34-03-546683)是可行的。	项目建设地点:常熟市海虞镇徐桥村(27)江家院48-1号。建设内容:年加工各类传动部件 72 万件/套。 注:因门牌号编号规则变化,现地址名称改为:常熟市海虞镇徐桥村(27)江家院48-1号,实际上与常熟市海虞镇福山肖桥曹家湾 81 号为同一地址。	落实
一、按“雨污分流、清污分流”的原则建设厂区排水管网,本项目不得有生产废水排放。本项目生活污水接入区域污水管网,进常熟新材料产业园污水处理有限公司集中处理。	本项目生产无工艺废水产生。本项目生活污水接管至常熟新材料产业园污水处理有限公司,最终排入走马塘。	落实
二、本项目能源用电,不得设置燃煤炉(窑)。	本项目所用能用为电能,无燃煤炉(窑)。	落实
三、合理布局,选用低噪音设备,采取有效消声、隔声、防振措施,确保厂界噪声达《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准。	本项目通过消声,隔声减振等措施降低噪声影响。根据监测报告,厂界昼间噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准。	落实
四、严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)要求规范建设危险废物临时贮存场所,废机油、废乳化液等各类危险废物应委托有资质单位处置,并执行危险废物转移审批手续。妥善处置或综合利用其它各类一般工业固体废弃物,生活垃圾委托当地环卫部门处置,固体废弃物零排放。	本项目在营运过程中产生的废边角料收集后外售相关收购单位;生活垃圾由环卫所清运;废机油、废乳化液委托江苏绿赛格再生资源利用有限公司处置。本项目的固废可做到“零”排放,不会对环境造成二次污染。	落实
五、该项目在设计、施工建设和生产中总平面布局以及主要工艺设备、储运设施、公辅工程、污染防治设施安装、使用中涉及安全生产的应遵守设计使用规范和相关部门要求。	——	——
六、按苏环控[97]122号文要求,规范设置各类排污口和标识。	企业规范设置各类排污口和标识。	落实
七、该项目实施后,建设单位应在排放污染物之前按照国家规定的程序和要求向环保部门办理排污许可相关手续,做到持证排污、按证排污。按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》办理环保设施竣工验收手续。需要配套建设的环境保护设施未建成、未经验收或者经验收不合格,建设项目已投入生产或者使用的,生态环境部门将依	企业已进行排污登记,登记编号: <b>913205815642709467001Y</b>	落实

法进行查处。		
八、苏州市常熟生态环境局组织开展该工程的“三同时”监督检查和日常监督管理工作，苏州市环境监察支队负责不定期抽查。	——	——
九、建设单位是该建设项目环境信息公开的主体，须自收到我局批复后及时将该项目报告表的最终版本予以公开。同时应按照《建设项目环境影响评价信息公开机制方案》（环发[2015]162号）做好建设项目开工前、施工期和加成后的信息公开工作。	企业做好相关信息公开工作。	落实
十、如该项目所涉及污染物排放标准发生变化，应执行最新的排放标准。	——	——
十一、该项目在建设过程中若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施、设施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件。自批准之日起，如超过5年方决定工程开工建设的，环境影响评价文件须重新审核。	不涉及	——

### 4.3 项目变动情况

本项目实际建设过程中设备数量有所增加，但产量不变，故污染物产生未增加。项目对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》环办环评函（2020）688号如下表所示：

表 4-3 项目变动情况一览表

其他工业类建设项目重大变动清单	本项目情况
1.建设项目开发、使用功能发生变化的。	不涉及
2.生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。	不涉及
3.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	不涉及
4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	不涉及
5.重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境保护距离范围变化且新增敏感点的。	不涉及
6.新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。	因工艺需要，产品加工精度提升，故各类不同规格的数控设备有所增加，但产能未变，不新增污染物排放，故不属于重大变动
7.物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	不涉及
8.废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	不涉及
9.新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	不涉及
10.新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。	不涉及
11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	不涉及
12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	不涉及
13.事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	不涉及

## 表五

### 验收监测质量保证及质量控制：

排污单位应建立并实施质量保证与控制措施方案，以自证自行监测数据的质量。

#### 5.1 监测分析方法

表 5-1 监测分析方法

类型	监测因子	分析方法	标准编号
厂界噪声	噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008

#### 5.2 监测仪器

表 5-2 主要监测仪器型号及编号

名称	型号	设备编号
轻便三杯风向风速表	FYF-1	JKJC0320
多功能声级计	AWA6228+	JKJC0363
声校准器	AWA6021A	JKJC0360

#### 5.3 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB，若大于 0.5dB 测试数据无效。

表 5-3 噪声质量控制统计表

日期	测量前校准值 Leq[dB(A)]	测量后校准值 Leq[dB(A)]	偏差 Leq[dB(A)]	是否合格
2023.9.9	93.7	93.7	0	合格
2023.9.10	93.7	93.7	0	合格

## 表六

### 验收监测内容:

通过对各类污染物达标排放及各类污染治理设施去除效率的监测，来说明环境保护设施调试效果，具体监测内容如下：

#### 6.1 厂界噪声监测

表 6-1 噪声监测内容

污染源	监测点位	监测频次
厂界噪声	厂区四周厂界外 1m 各设置一个噪声测点	连续监测 2 天，每天昼夜各 1 次



## 表七

### 7.1 验收监测期间生产工况记录:

验收监测期间,生产工况 2023 年 9 月 9 日同步带轮及相关附件及汽车物流线物流辊轮生产负荷为 87.5%; 2023 年 9 月 10 日同步带轮及相关附件及汽车物流线物流辊轮生产负荷为 83.8%, 满足验收监测要求。

表 7-1 生产工况表

主要产品 名称	设计生产能力			监测时工况			
	年产量(件/年)	年生产日 (天)	日产量(件/ 天)	2023.9.9		2023.9.10	
				当日产量 (件)	生产负荷 (%)	当日产量 (件)	生产负荷 (%)
同步带轮 及相关附 件	70 万	300	2333	2100	87.5	2000	83.8
汽车物流 线物流辊 轮	2 万	300	67	0		10	

## 7.2 验收监测结果:

### 7.2.1 厂界噪声

噪声监测结果见表 7-2。

表 7-2 噪声监测结果表

点位 监测时间		Z1(东厂界 外 1m) dB(A)	Z2(南厂 界外 1m) dB(A)	Z3(西厂 界外 1m) dB(A)	Z4(北厂界 外 1m) dB(A)	2 类区标准 dB (A)	评价
2023.9.9	昼间	57.3	58.8	58.6	56.8	60	达标
2023.9.10	昼间	55.9	58.2	56.6	57.0	60	达标
气象参数		2023 年 9 月 9 日, 昼间: 晴, 风速 1.7m/s。 2023 年 9 月 10 日, 昼间: 晴, 风速 1.6m/s。					
监测工况		正常生产					

验收监测期间, 厂区四周厂界的昼间噪声均符合《工业企业厂界噪声排放标准》(GB123348-2008) 中 2 类标准。

### 7.2.4 总量

表 7-2 废水污染物总量核算表

污染物	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	废水年排放量 (t/a)	实际年排放总 量 (t/a)	环评报告中总 量控制 (t/a)	相符性
COD	350	960	0.048	0.048	相符
SS	200		0.0096	0.0096	相符
NH <sub>3</sub> -N	30		0.0048	0.0048	相符
TP	3		0.00048	0.00048	相符

由上表可知, 本项目生活污水 COD、SS、NH<sub>3</sub>-N、TP 年排放量能够满足环评报告中申请的总量。

## 表八

### 验收监测结论:

#### 8.1 监测工况

本次验收监测期间,验收监测期间,生产工况 2023 年 9 月 9 日同步带轮及相关附件及汽车物流线物流辊轮生产负荷为 87.5%;2023 年 9 月 10 日同步带轮及相关附件及汽车物流线物流辊轮生产负荷为 83.8%,满足验收监测要求,均达到设计产能的 75%以上,符合验收监测要求。

#### 8.2 厂界噪声监测结果

验收监测期间,厂区四周厂界的昼间噪声均符合《工业企业厂界噪声排放标准》(GB123348-2008)中 2 类标准。

监测结果见表 7-2,监测点位见图 3-1。

#### 8.3 固体废物

本项目在营运过程中产生的废边角料收集后外售相关收购单位;生活垃圾由环卫所清运;废机油、废乳化液委托江苏绿赛格再生资源利用有限公司处置。本项目的固废可做到“零”排放,不会对环境造成二次污染。

#### 8.4 总量

本项目生活污水 COD、SS、NH<sub>3</sub>-N、TP 年排放量能够满足环评报告中申请的总量。

#### 8.5 卫生防护距离

本项目不设置卫生防护距离。

**附图：**

- 1、项目地理位置图
- 2、项目周边环境概况图
- 3、厂区平面布置图

**附件：**

- 1、建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表
- 2、环境影响评价审批意见
- 3、生产工况
- 4、营业执照
- 5、土地证
- 6、生活污水接管资料
- 7、危废协议
- 8、排污登记证
- 9、主要设备一览表
- 10、原辅材料及燃料表
- 11、验收监测报告含实验室资料认定证书

### 第三部分：竣工环境保护验收意见

## 第四部分 其他需要说明的事项

### 1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

#### 1.1 设计简况

常熟市福友传动设备技术有限公司新建传动部件加工项目，在建设过程中将项目的环境保护设施纳入了初步设计之中，各项环境保护设施的设计符合环境保护设计规范的要求，常熟市福友传动设备技术有限公司各项环境保护设施没有编制环境保护篇章。建设项目在项目在建设过程中严格执行环保“三同时”制度，确保各类污染达标排放，落实防治污染和生态破坏的措施，项目在建设过程中严格按照环评报告表及批复的要求落实了防止污染的措施和相关的生态环保措施。

#### 1.2 施工简况

常熟市福友传动设备技术有限公司新建传动部件加工项目，租赁现有厂房进行装修、设备安装。施工期大气污染物主要来源于安装设备时产生的扬尘和进出公司的车辆排放的汽车尾气，通过加强施工区的规划管理，建筑材料堆场定点定位，并采取防尘、抑尘措施，散装水泥下部出口处设置防尘袋，主干道定期洒水清扫等措施，大气环境仍能满足二类功能区的要求。施工期水污染影响主要来自于施工人员的生活污水，该废水接管至区域污水处理厂集中处理，施工期的水污染物对河流影响较小。施工期噪声源主要为施工中使用的产生高强度噪声的施工机械，以及进入施工现场的卡车增加周围道路交通噪声，通过将高噪声机械设备安置在离环境敏感目标较远处、保持道路平坦、避免交通堵塞而引起的车辆鸣号等措施后，满足《建筑施工场界噪声限值》（GB12523-90）的要求，不产生扰民现象。施工期产生的固

体废弃物主要为废弃的垃圾以及各类材料的包装箱、袋等。包装物基本上回收利用或销售给废品收购站，垃圾将由环卫部门统一拉走处理。因此，上述废弃物不会对周围环境产生较大影响。项目方采取相应措施后，施工期的固体废弃物对保护目标的影响较小。

该项目建设过程中严格按照环评报告表及其批复中提出的“三同时”制度，做到了各项环保措施与项目同时设计、同时施工、同时投产使用。

### **1.3 验收过程简述**

本建设项目在 2023 年 8 月竣工，并投入试运行，2023 年 9 月委托苏州市建科检测技术有限公司对项目噪声进行验收监测；2023 年 9 月由常熟市福友传动设备技术有限公司组织了环保验收会议，由建设单位、验收监测单位及相关专家组成验收工作小组，对本项目提出验收意见，验收工作组在现场检查、资料查阅等基础上，经认真讨论形成会议结论如下：本项目执行了环保“三同时”制度，基本落实了环评及批复要求的污染防治措施，环保设施运行正常，主要污染物达标排放。对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，验收工作组认为：“常熟市福友传动设备技术有限公司新建传动部件加工项目”竣工环保设施验收合格。

### **1.4 公众反馈意见及处理情况**

在本建设项目设计、施工和验收期间没有收到过公众反馈意见或投诉。

## 2 制度措施落实情况

### 2.1 制度措施落实情况

#### (1) 环保组织机构及规章制度

常熟市福友传动设备技术有限公司设立专门的环保机构。

#### (2) 环境风险防范措施

公司每年定期开展危废演练，加强对于环境风险的防范。

#### (3) 环境监测计划

公司每年定期委托第三方进行环境监测。

### 2.2 配套落实情况

#### (1) 区域削减及淘汰落后产能

本项目不涉及区域内削减污染物总量措施和淘汰落后产能措施。

#### (2) 防护距离控制及居民搬迁

本项目不设置卫生防护距离。

### 2.3 其他措施落实情况

本项目不涉及如林地补偿、珍惜动植物保护、区域环境整治、相关外围工程建设等情况。

### 2.4 整改工作情况

本项目依法办理了环保审批手续，建设过程中贯彻执行了环保“三同时”制度，项目建设过程中无重大变更情况存在，项目配套建设的环保设施已建设完成并能够正常运行；运行过程中无废气、废水产生，噪声均能稳定达标排放，项目运行过程中产生的固体废物均得到妥善的处理和处置。本项目无《建设项目竣工环境保护验收暂行办



法》第八条规定的情形存在，没有需要整改的工作情况。

后续管理要求：

1. 按照《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)，制定环境监测计划，定期对污染源的排污状况进行监测。

2. 做好“雨污分流”，生活污水全部接入污水处理厂处置。

3. 做好危废产生、收集、暂存、处理处置工作及相应的台账管理工作，确保不造成二次污染。

常熟市福友传动设备技术有限公司  
新建传动部件加工项目  
一般变动环境影响分析

建设单位（编制单位）：常熟市福友传动设备技术有限公司

2023年09月

## 目录

一、变动情况 .....	3
1.1 环保手续办理情况 .....	3
1.2 环评批复及要求落实情况 .....	3
1.3 变动内容 .....	5
1.3.1 项目主体工程、公用工程、辅助工程、环保工程、储运 工程、依托工程 .....	5
1.3.2 变动内容分析 .....	7
1.4 与重大变动清单对照 .....	10
二、评价要素 .....	12
2.1 评价等级 .....	12
2.2 评价范围 .....	12
2.3 评价标准 .....	12
三、环境影响分析 .....	13
3.1 变动前后对照分析 .....	13
3.1.1 变动前后产排污环节变动情况 .....	13
3.1.2 污染物浓度、总量达标排放的可行性 .....	14
3.1.3 小结 .....	15
四、结论 .....	16

## 一、变动情况

### 1.1 环保手续办理情况

常熟市福友传动设备技术有限公司租赁建筑面积约 5600 平方米的厂房新建传动部件加工项目，企业投资 500 万元，购置相关设备，年加工各类传动部件 7 2 万件（套）。本项目于 2019 年 8 月 23 日取得常熟市海虞镇人民政府备案（常海行审备[2019]18 号）。常熟市福友传动设备技术有限公司委托南京师大环境科技研究院有限公司编制了《常熟市福友传动设备技术有限公司新建传动部件加工项目环境影响报告表》，于 2019 年 12 月 3 日取得苏州市行政审批局批复（苏环审环评[2019]81 第 20171 号），项目于 2023 年 8 月竣工并开始设备调试。

企业已于 2020 年 04 月 24 日取得排污登记证，登记编号：9132058156427094 67001Y。公司生产项目建设情况、环评审批情况见表 1-1。

表 1-1 企业现有项目环保手续办理情况一览表

序号	项目名称	审批文号	审批日期	验收情况
1	新建传动部件加工项目	苏环审环评[2019]81 第 20171 号	2019 年 12 月 3 日	本次验收

### 1.2 环评批复及要求落实情况

表 1-2 环评批复及要求执行情况表

环评批复要求	执行情况	落实结论
根据建设单位委托南京师大环境科技研究院有限公司编制的《常熟市福友传动设备技术有限公司新建传动部件加工项目环境影响报告表》的评价结论，你公司在常熟市海虞镇福山肖桥曹家湾 81 号，新建传动部件加工(年加工各类传动部件 72 万件（套）)项目(项目代码:2019-320570-34-03-54 6683)是可行的。	项目建设地点：常熟市海虞镇徐桥村（27）江家院48-1号。建设内容：年加工各类传动部件 72 万件/套。 注：因门牌号编号规则变化，现地址名称改为：常熟市海虞镇徐桥村（27）江家院48-1号，实际上与常熟市海虞镇福山肖桥曹家湾 81 号为同一地址。	落实
一、按“雨污分流、清污分流”的原则建设厂区排水管网，本项目不得有生产废水排放。本项目生活污水接入区域污水管网，进常熟新材料产业园污水处理有限公司集中处理。	本项目生产无工艺废水产生。本项目生活污水接管至常熟新材料产业园污水处理有限公司，最终排入走马塘。	落实
二、本项目能源用电，不得设置燃煤炉（窑）。	本项目所用能用为电能，无燃煤炉（窑）。	落实
三、合理布局，选用低噪音设备，采取有效消声、隔声、防振措施，确保厂界噪声达《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准。	本项目通过消声，隔声减振等措施降低噪声影响。根据监测报告，厂界昼间噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准。	落实

## 一般变动环境影响分析

<p>四、严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)要求规范建设危险废物临时贮存场所，废机油、废乳化液等各类危险废物应委托有资质单位处置，并执行危险废物转移审批手续。妥善处置或综合利用其它各类一般工业固体废弃物，生活垃圾委托当地环卫部门处置，固体废弃物零排放。</p>	<p>本项目在营运过程中产生的废边角料收集后外售相关收购单位；生活垃圾由环卫所清运；废机油、废乳化液委托江苏绿赛格再生资源利用有限公司处置。本项目的固废可做到“零”排放，不会对环境造成二次污染。</p>	<p style="text-align: center;">落实</p>
<p>五、该项目在设计、施工建设和生产中总平面布局以及主要工艺设备、储运设施、公辅工程、污染防治设施安装、使用中涉及安全生产的应遵守设计使用规范和相关主管部门要求。</p>	<p style="text-align: center;">——</p>	<p style="text-align: center;">——</p>
<p>六、按苏环控[97]122 号文要求，规范设置各类排污口和标识。</p>	<p>企业规范设置各类排污口和标识。</p>	<p style="text-align: center;">落实</p>
<p>七、该项目实施后，建设单位应在排放污染物之前按照国家规定的程序和要求向环保部门办理排污许可相关手续，做到持证排污、按证排污。按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》办理环保设施竣工验收手续。需要配套建设的环境保护设施未建成、未经验收或者经验收不合格，建设项目已投入生产或者使用的，生态环境部门将依法进行查处。</p>	<p>企业已进行排污登记，登记编号： 913205815642709467001Y</p>	<p style="text-align: center;">落实</p>
<p>八、苏州市常熟生态环境局组织开展该工程的“三同时”监督检查和日常监督管理工作，苏州市环境监察支队负责不定期抽查。</p>	<p style="text-align: center;">——</p>	<p style="text-align: center;">——</p>
<p>九、建设单位是该建设项目环境信息公开的主体，须自收到我局批复后及时将该项目报告表的最终版本予以公开。同时应按照《建设项目环境影响评价信息公开机制方案》（环发[2015]162号）做好建设项目开工前、施工期和加成后的信息公开工作。</p>	<p>企业做好相关信息公开工作。</p>	<p style="text-align: center;">落实</p>
<p>十、如该项目所涉及污染物排放标准发生变化，应执行最新的排放标准。</p>	<p style="text-align: center;">——</p>	<p style="text-align: center;">——</p>
<p>十一、该项目在建设过程中若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施、设施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件。自批准之日起，如超过5年方决定工程开工建设的，环境影响评价文件须重新审核。</p>	<p style="text-align: center;">不涉及</p>	<p style="text-align: center;">——</p>

### 1.3 变动内容

#### 1.3.1 项目主体工程、公用工程、辅助工程、环保工程、储运工程、依托工程

表 1-3 项目产品方案

工程名称	产品名称及规格	生产能力（万件（套）/年）			年运行时数（h）
		变动前	变动后	变化量	
生产车间	同步带轮及相关附件	70	70	不变	2400
	汽车物流线物流辊轮	2	2	不变	

表 1-4 公用及辅助等工程情况一览表

类别	建设名称		工程状况			备注
			变动前	变动后	变化量	
主体工程	生产车间		2600m <sup>2</sup>	5600m <sup>2</sup>	+3000m <sup>2</sup>	设备数量增加
储运工程	产品区		300m <sup>2</sup>	300m <sup>2</sup>	0	/
	原料区		450m <sup>2</sup>	450m <sup>2</sup>	0	/
公用辅助工程	给水	自来水	1200 m <sup>3</sup> /a	1200 m <sup>3</sup> /a	0	来自市政自来水管网
	排水	生活污水	960m <sup>3</sup> /a	960m <sup>3</sup> /a	0	生活污水接管至常熟新材料产业园污水处理有限公司，最终排入走马塘
	供电		150万kWh/a	150万kWh/a	0	/
环保工程	废水治理	生活污水	960m <sup>3</sup> /a	960m <sup>3</sup> /a	0	生活污水接管至常熟新材料产业园污水处理有限公司，最终排入走马塘
	废气治理		/			无工艺废气产生
	噪声防治		合理布局、减震、隔声等措施，降低噪声影响			厂界达标
	固废处理	一般固废	30m <sup>2</sup>	30m <sup>2</sup>	无变化	分类收集、处理，依托厂区原有的固废仓库，零排放
		危险废物	20m <sup>2</sup>	20m <sup>2</sup>	无变化	
生活垃圾		生活垃圾由环卫所统一处置				

表 1-5 主要生产设备清单

序号	名称	规格型号	数量 (台/套)			备注
			变动前	变动后	变化量	
1	锯床	GZK4240/GB4120	2	5	+3	因工艺精度要求增加设备数量, 但产能及其他原辅材料使用量未变, 不新增污染物排放
2	数控车床	CK6132/ CK6140/NL504SA/NL 634S/GLS-200/ BNC-42C7/CKX6150/ C3162/CKX6146/T50/ WB-T150Y/GLS-2000 LY	16	20	+4	
3	数控磨床	MK215	1	2	+1	
4	滚齿机	Y3150/Y3180/Y3112/Y 3120/YG3612/ YK3608 /YK3615/YK B3150/YUK3120/YG36 12/1/G150/YB3180H	16	18	+2	
5	加工中心	VMC600/ VMC850/S700Z2N	2	7	+5	
6	普通车床	CA6150/ CA6132	3	3	不变	
7	拉床	L6110 /ROC SN	2	3	+1	
8	滚铆机	WR001	1	2	+1	
9	点铆机	20T	2	2	不变	
10	钻铣床	3M	1	1	不变	
11	打标机	CW-5200	1	2	+1	
12	立式钻床	Z5150A	2	2	不变	
13	自动焊机	二氧化碳保护焊机 HF3000-S /氩弧焊机	1	1	不变	
14	液压机	YSK-10T	1	1	不变	
15	空压机	LS12-50/JF20A/JF10A	3	5	+2	
16	三坐标测量仪	/	0	1	+1	
17	二次元影像仪	/	0	1	+1	
18	皮带张力测试机	/	0	1	+1	
19	插齿机	/	0	2	+2	
20	钻攻机	/	0	4	+4	
21	铣齿机	/	0	2	+2	
22	氩弧焊接机	沃尔科购焊机	0	1	+1	
23	带锯机	/	0	1	+1	
24	冷干机	/	0	1	+1	
25	小型冲床	/	0	1	+1	
26	机器人	/	0	1	+1	
27	钻孔攻丝两用机	/	0	1	+1	
28	台钻	Z512B	0	3	+3	
29	砂轮机	/	0	1	+1	

表 1-6 主要原辅材料清单

序号	名称	组分/规格	年耗量 (t)			来源及运输
			变动前	变动后	变化量	
1	钢材	铁	500	500	0	国内, 汽运
2	铝材	铝	50	50	0	国内, 汽运
3	纸箱	/	4	4	0	国内, 汽运
4	PE 袋	/	1	1	0	国内, 汽运
5	切削油	添加剂 20~40%, 基础 油 60~80%	4.5	4.5	0	国内, 汽运
6	液压油	矿物油和添加剂 组成的混合物	3.6	3.6	0	国内, 汽运
7	焊丝	铁基焊丝	0.4	0.4	0	国内, 汽运

### 1.3.2 变动内容分析

在实际建设中存在变动, 为分析变动的类型, 从项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个方面, 列表阐述原自查报告内容、实际建设内容、主要变动内容、变动原因、不利环境影响变化情况, 详见下表。



表 1-7 变动内容分析表

类别	自查报告内容	实际建设内容	主要变动内容	变动原因	不利环境影响变化情况
性质	新建传动部件加工项目	新建传动部件加工项目	未变动	/	/
规模	年产同步带轮及相关附件70万件（套），汽车物流线物流辊轮2万件（套）	年产同步带轮及相关附件70万件（套），汽车物流线物流辊轮2万件（套）	未变动	/	/
地点	常熟市海虞镇福山肖桥曹家湾81号	常熟市海虞镇徐桥村（27）江家院48-1号	未变动，因门牌编号规则变化，现地址名称改为：常熟市海虞镇徐桥村（27）江家院48-1号，实际上与常熟市海虞镇福山肖桥曹家湾81号为同一地址。	/	/
生产工艺	<p><b>a)产品品种：</b>同步带轮及相关附件70万件（套），汽车物流线物流辊轮2万件（套）。</p> <p><b>b)生产工艺：</b>同步带轮生产流程：原材料→锯料→车加工→滚齿→拉槽→加工中心→压圈→外发表面处理→检验→包装→入库。汽车物流线物料辊轮生产流程：原材料→锯料→车加工→滚齿或外发表面处理或外发胶→组装→焊接→装配→检验→包装→入库。主要生产设备清单见表1-5。</p> <p><b>c)原辅材料：</b>钢材、铝材、纸箱、PE袋、切</p>	<p><b>a)产品品种：</b>同步带轮及相关附件70万件（套），汽车物流线物流辊轮2万件（套）。</p> <p><b>b)生产工艺：</b>同步带轮生产流程：原材料→锯料→车加工→滚齿→拉槽→加工中心→压圈→外发表面处理→检验→包装→入库。汽车物流线物料辊轮生产流程：原材料→锯料→车加工→滚齿或外发表面处理或外发胶→组装→焊接→装配→检验→包装→入库。</p>	生产设备增加	因工艺需要，产品加工精度的数控设备有所增加	因工艺精度要求增加设备数量，但产能及其他原辅材料用量未变，不新增污染物排放，故对环境影影响基本不变

一般变动环境影响分析

类别	自查报告内容	实际建设内容	主要变动内容	变动原因	不利环境影响变化情况
	削油、液压油、焊丝。 d)燃料：使用电力，不适用燃料。	生产设备增加，主要生产设备清单见表1-5。 c)原辅材料：钢材、铝材、纸箱、PE袋、切削油、液压油、焊丝。 d)燃料：使用电力，不适用燃料。			
环境保护措施	a) 废气：项目运营后，不产生大气污染物。	项目运营后，不产生大气污染物	未变动	/	/
	b)废水： 本项目生产无工艺废水产生。项目运营期间产生的主要废水为生活污水，生活污水直接接管至常熟新材料产业园污水处理有限公司，最终排入走马塘。	本项目生产无工艺废水产生。项目运营期间产生的主要废水为生活污水，生活污水直接接管至常熟新材料产业园污水处理有限公司，最终排入走马塘。	未变动	/	/
	c)噪声污染防治措施：合理布局、减震、隔声等措施，降低噪声影响；	噪声污染防治措施：合理布局、减震、隔声等措施，降低噪声影响；	无变动	/	/
	d)固体废物： 危险废物：废机油、废乳化液委托有资质单位处置； 一般工业固废：废边角料外售综合利用； 生活垃圾由环卫所清运。	危险废物：废机油、废乳化液委托有资质单位处置； 一般工业固废：废边角料外售综合利用； 生活垃圾由环卫所清运。	无变动	/	/

### 1.4 与重大变动清单对照

建设项目属于污染影响类建设项目，故对照江苏省环境保护厅文件《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688号），分析本项目的变动内容，判定是否属于重大变动。

表 1-8 项目变动内容对照情况一览表

序号	《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》 （环办环评函〔2020〕688号）	项目 对照情况
<b>性质</b>		
1	建设项目开发、使用功能发生变化的。	不涉及
<b>规模</b>		
2	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。	不涉及
3	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	不涉及
4	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物无不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	不涉及
<b>地点</b>		
5	项目重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境保护距离范围变化且新增敏感点的。	不涉及
<b>生产工艺</b>		
6	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化、导致下列情形之一：	因工艺需要，产品加工精度提升，故各类不同规格的数控设备有所增加，但产能及原辅材料使用量未变，不新增污染物排放，故不属于重大变动
(1)	新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；	不涉及
(2)	位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；	不涉及
(3)	废水第一类污染物排放量增加的；	不涉及

## 一般变动环境影响分析

(4)	其他污染物排放量增加 10%及以上的。	不涉及
7	物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	不涉及
<b>环境保护措施</b>		
8	废气、废水污染物防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	不涉及
9	新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	不涉及
10	新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口高度降低 10%及以上的。	不涉及
11	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	不涉及
12	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	不涉及
13	事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	不涉及

经分析本项目的主要变动内容，对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688号），本次验收的项目因工艺需要，产品加工精度提升，故各类不同规格的数控设备有所增加，但产能未变，不新增污染物排放；其余方面均未发生重大变动；故不属于重大变动。

## 二、评价要素

### 2.1 评价等级

原环评中评价等级未发生变化。

### 2.2 评价范围

本项目变动内容不涉及评价范围的变化。

### 2.3 评价标准

#### (1) 大气污染物排放标准

项目运营后，不产生大气污染物，故不涉及大气污染物排放标准。

#### (2) 水污染物、噪声评价标准未发生变化

#### (3) 固废

一般固废管理由执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）（2013 修订）改为执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）。

危险废物管理由执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单中相关要求改为执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中相关要求。

### 三、环境影响分析

#### 3.1 变动前后对照分析

##### 3.1.1 变动前后产排污环节变动情况

本次验收的项目因工艺需要，产品加工精度提升，故各类不同规格的数控设备有所增加，但产能及原辅材料使用量未变，不新增污染物排放。变动前后产排污环节变动情况具体见下表：

表 3-1 实际建设情况与自查报告内容变化一览表

污 染 物	自查报告内容			变动后实际情况			变动情况
	排放 源	污染物名 称	治理措施	排放 源	污染物 名称	治理措施	
大 气 污 染 物	项目运营后，不产生大气污染物			项目运营后，不产生大气污染物			未变动
废 水 污 染 物	生活 污水	COD、 SS、氨 氮、总磷、 总氮	生活废水接管 至常熟新材料 产业园污水处 理有限公司进 入该污水处理 厂处理，处理达 标后尾水排入 走马塘	生活 污水	COD、 SS、氨 氮、总 磷、总氮	生活废水接管 至常熟新材料 产业园污水处 理有限公司进 入该污水处理 厂处理，处理达 标后尾水排入 走马塘	未变动
噪 声	生产 设备	噪声	合理布局、减 震、隔声等措 施，降低噪声影 响	生产 设备	噪声	合理布局、减 震、隔声等措 施，降低噪声影 响	未变动
固 体 废 物	危险 废物	废机油、 废乳化液	委托资质单位 处置	危险 废物	废机油、 废乳 化液	委托资质单位 处置	未变动
	一般 工业 固废	废边角料	外售综合利用	一般 工业 固废	废边 角料	外售综合利用	未变动

3.1.2 污染物浓度、总量达标排放的可行性

A. 变动后产排污量不变，污染物浓度、总量达标排放可行，具体见下表：

表 3-2 变动前后污染物排放变化情况表

种类	污染物名称	排放标准		变动前			变动后				变动前后排放量变化 (t/a)	
		最高允许排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	最高允许排放速率 kg/h	污染源	外排浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)	外排量 (t/a)	污染源	外排浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)		外排量 (t/a)
废气	/	/	/	项目运营后，不产生大气污染物			项目运营后，不产生大气污染物				/	
废水	水量	/	/	生活污水	/	/	960	生活污水	/	/	960	0
	COD	500mg/L	/		350mg/L	/	0.336		350mg/L	/	0.336	0
	SS	400mg/L	/		200	/	0.192		200	/	0.192	0
	氨氮	30mg/L	/		30mg/L	/	0.0288		30mg/L	/	0.0288	0
	总磷	4mg/L	/		3mg/L	/	0.00288		3mg/L	/	0.00288	0
固体废物	生活垃圾			/	/	0	生活垃圾	/	/	0	0	
	一般固废			/	/	0	一般固废	/	/	0	0	
	危险废物			/	/	0	危险废物	/	/	0	0	

B.变动前后污染物排放总量对比，详见下表。

表 3-4 变动前后污染物排放总量对比 (t/a)

类别	污染物名称	变动前			变动后			变动前后排放量变化 (t/a)
		排放量		排污许可证核定总量	排放量		排污许可证核定总量	
		接管量	排入外环境量		接管量	排入外环境量		
废气	/	项目运营后，不产生大气污染物			项目运营后，不产生大气污染物			/
废水	水量	960	/	/	960	/	/	0
	COD	0.336	/	/	0.336	/	/	0
	SS	0.192	/	/	0.192	/	/	0
	氨氮	0.0288	/	/	0.0288	/	/	0
	总磷	0.00288	/	/	0.00288	/	/	0
固废	生活垃圾	0		0	0		0	0
	一般固废	0		0	0		0	0
	危险废物	0		0	0		0	0

### 3.1.3 小结

项目变动后风险等级不变，废水污染物排放量不变，噪声源强基本不变，固体废物全部委托处置、“零排放”，故各环境要素的影响分析结论不变，各项环境风险防范措施不变，有效性不变。



#### 四、结论

《新建传动部件加工项目》在建设过程中，因工艺需要，产品加工精度提升，故各类不同规格的数控设备有所增加，并对厂内平面布置进行了优化。

此次根据《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办[2021]122号）要求，对照《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知>》（环办环评函[2020]688号），其性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施均未发生重大变动，项目符合清洁生产要求，采用的污染防治措施可行，总体上对周边环境影响较小，且无新增不利影响，总量控制具有可操作性。发生一般变动后，原建设项目环境影响评价结论不发生变化，仍具有环境可行性，所发生的一般变动可纳入竣工环境保护验收管理。

常熟市福友传动设备技术有限公司

2023年9月

# 常熟市福友传动设备技术有限公司

## 《新建传动部件加工项目》

### 竣工环境保护验收意见

根据《建设项目环境保护管理条例》(国务院令第 682 号)、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4号)及建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响报告表及审批部门的审批意见等要求,2023年9月14日,常熟市福友传动设备技术有限公司(验收监测报告表编制单位、以下简称“公司”)组织相关人员、苏州市建科检测技术有限公司(验收监测单位、以下简称“建科”)及邀请的技术专家(名单附后)组成验收组,对公司《新建传动部件加工项目》进行竣工环境保护验收。

验收组听取了公司对项目建设情况及环境保护执行情况的汇报、验收监测单位对项目竣工环境保护验收监测情况的汇报,审阅并核实了有关资料,查看了项目现场及各类污染治理设施建设和运行情况,经认真讨论,形成验收意见如下:

#### 一、项目基本情况

##### (一) 建设地点、规模、主要建设内容

建设地点:常熟市海虞镇徐桥村(27)江家院48-1号

项目性质:新建

行业类别:C3459其他传动部件制造

建设规模及建设内容:投资500万元,购置相关设备,年加工各类传动部件72万件/套。

本项目劳动定员40人,生产工作时数为2400小时/年(8小时×300天,一班制)。

##### (二) 建设过程及环保审批情况

2019年,常熟市福友传动设备技术有限公司租赁厂房实施《新建传动部件加工项目》。于2019年8月,委托南京师大环境科技研究院有限公司编制了《新建传动部件加工项目环境影响报告表》,并于2019年12月3日通过苏州市行政审批局审批(苏环审环评[2019]81第20171号)。

本项目于2023年8月份竣工并开始设备调试。2023年9月,委托“建科”对新建项目进行环境保护验收监测,“建科”于2023年9月9日及9月10日对噪声进行了监测,出具检测报告(SJK-HJ-2309029)号。2023年9月,在现场调查及对比验收监测数据

的基础上，公司编制了《常熟市福友传动设备技术有限公司新建传动部件加工项目竣工环境保护验收监测报告》。

项目从开始建设到主体工程与配套建设的环境保护设施同步竣工，并对环保设施进行调试期间，未发生投诉情况和违法处罚情况。

### （三）投资情况

项目实际总投资500万元，其中环保投资18万元，占总投资比例为3.6%。

### （四）验收范围

本次验收范围为“苏环审环评[2019]81第20171号”批复对应的常熟市福友传动设备技术有限公司“新建传动部件加工项目”生产设备及公辅设施。

本项目主要设备有：数控车床、数控磨床、滚齿机、加工中心机等设备及其环保设施。

详见项目《常熟市福友传动设备技术有限公司新建传动部件加工项目竣工环境保护验收监测报告》附件7主要设备一览表。

## 二、工程变动情况

### 1、技改项目建设内容与环评相比主要发生变动情况

#### （1）生产工艺的变动（含主要生产装置、设备及配套设施）

因工艺需要，产品加工精度提升，故各类不同规格的数控设备有所增加，但产能未变，不新增污染物排放。

根据江苏省生态环境厅《关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办〔2021〕122号）要求，本项目编制了《一般变动环境影响分析报告》。对照《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》（环办环评函[2020]688号）的相关规定，上述变动不属于重大变动。《一般变动环境影响分析报告》同步在常熟市福友传动设备技术有限公司网站对外公示。

## 三、环境保护设施建设情况

### 1、废水

本项目生产无工艺废水产生。项目运营期间产生的主要废水为生活污水，生活污水直接接管至常熟新材料产业园污水处理有限公司，最终排入走马塘。

### 2、废气

项目运营后，不产生大气污染物。

### 3、噪声

项目噪声主要来源于设备运转过程中产生的噪声，类比同类项目噪声源强约为70~85dB（A）。企业通过在设备选型时采用低噪音、震动小的设备；在工程设计中将设备均置于室内，同时设备加设防振基础，以阻挡噪声传播。

#### 4、固体废物

本项目在营运过程中产生的废边角料收集后外售相关收购单位；生活垃圾由环卫所清运；废机油、废乳化液委托江苏绿赛格再生资源利用有限公司处置。本项目的固废可做到“零”排放，不会对环境造成二次污染。

#### 5、其他环境保护措施

##### （1）卫生防护距离

本项目不设置卫生防护距离。

##### （2）排污许可证

登记编号：913205815642709467001Y

##### （3）其他

公司已按规范设置废气排放口，废气排放口及固废暂存场地设标志牌。

### 四、环保设施监测结果

2022年9月9日和10日，“建科”对本项目进行了环境保护验收监测，监测期间公司生产正常、各项环保治理设施正常运行，生产负荷大于75%，满足验收监测技术规范要求。根据验收监测报告表，在验收监测期间：

#### 1、废气

项目运营后，不产生大气污染物

#### 2、废水

生活废水接管至常熟新材料产业园污水处理有限公司进入该污水处理厂处理，处理达标后尾水排入走马塘。

#### 3、噪声

验收监测期间，该公司厂界四周昼间环境噪声监测值均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2类标准的限值要求。

### 五、总量控制

项目生活污水接管排放，无生产废水产生；无固废排放；项目运营后，不产生大气污染物。实际年排放量低于环评中总量控制数据，故符合总量控制要求。

### 六、验收结论

对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）的相关规定和要求，验收组认为常熟市福友传动设备技术有限公司新建传动部件加工项目竣工环境保护设施验收合格。

## **七、建议及要求**

1、按照《排污单位自行监测技术指南 总则(HJ819-2017)》，制定环境监测计划，定期对污染源的排污状况进行监测。

2、加强防治设施运行维护，确保噪声达标。完善各类环保管理制度，健全日常管理台账。

3、做好危废产生、收集、暂存、处理处置工作及相应的台账管理工作，确保不造成二次污染。

## **八、验收组成员**

验收组成员名单见会议签到表。

常熟市福友传动设备技术有限公司

2023年9月27日